Communiqué de presse

high precision manufacturing
ADDITIVE

Bordeaux, le 24 octobre

DL Additive imprime le laboratoire d'analyse de sang du futur en 3D

400 pièces, 200 heures, 100 heures d'impression de travail, c'est ce qu'a nécessité cette maquette hors normes. Lancée comme un défi par la société Abbott à DL Additive, la maquette aux dimensions remarquables a pour but de répondre de manière innovante à l'appel d'offre du CHU de Bordeaux pour l'aménagement de son laboratoire d'analyses sanguines.

Mettre en avant le futur

Fort de son expérience acquise lors de réalisations complexes et détaillées, DL Additive a accepté de relever ce challenge hors du commun : imprimer une maquette de 152x46cm uniquement par impression 3D. Cette contrainte est née de la volonté d'Abbott de se démarquer de la concurrence et d'offrir une expérience plus poussée lors de la présentation de son laboratoire futuriste.

Deux maquettes ont été imprimées :

-> La première a servi lors de la présentation du projet au CHU de Bordeaux où elle est exposée actuellement.

-> La deuxième, plus grande (152x46cm) a été réalisée à des fins marketing pour l'entreprise Abbott et est actuellement visible dans les locaux de DL Additive à Mérignac

Un travail de fourmis

L'impression de cette maquette a nécessité l'utilisation de trois machines d'impression 3D EnvisionTEC différentes. Seulement, produire une maquette aussi extraordinaire ne se résume pas à une simple pression sur le bouton de l'imprimante. Il y a en tout 5 étapes :

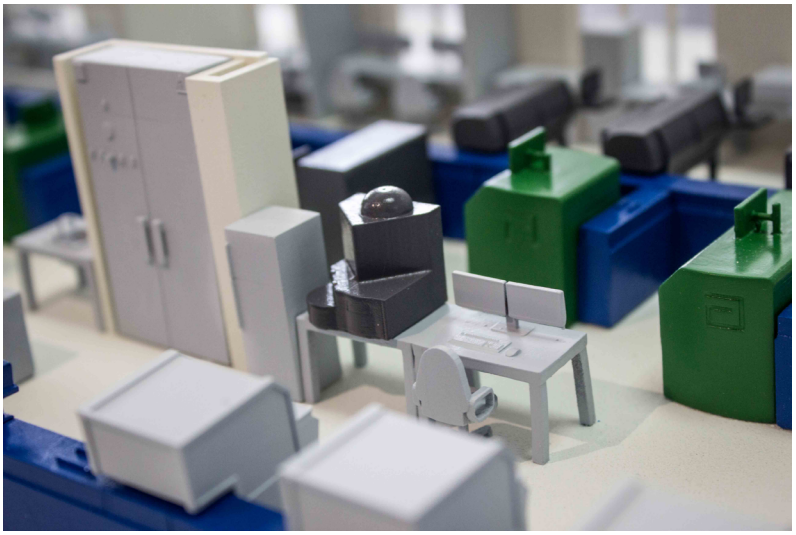
- **La préparation des fichiers :** étape primordiale avant chaque impression. Le fichier original fourni par Abbott a été divisé en fichier 3D plus petit représentant chacun une pièce.

- **L'impression des pièces :** une fois les fichiers prêts, chaque composant de la maquette a été imprimé indépendamment sur l'une des trois machines destinées à la production de la maquette. 200 heures d'impression ont été nécessaires pour réaliser l'ensemble des pièces.

- **La préparation du socle et du capot :** un socle a été usiné spécialement pour accueillir chaque mur à sa place exacte. Un capot en plexiglas a été produit pour préserver la maquette lors de ses déplacements.

- **Le post- traitement des pièces :** cette étape consiste à nettoyer les pièces et à enlever les supports d'impression pour découvrir la finesse et les détails de chaque composant.

- **La peinture et la reconstitution :** La dernière étape consiste à reconstituer cet immense puzzle dont les pièces ont été; préalablement peintes.



Au total, cette réalisation a nécessité 200 heures de travail dont 100 heures d'impression. Ce fut pour DL Additive une aventure particulière que nous avons été ravis de partager avec Abbott. Nous les remercions pour leur confiance.

Une chose est certaine, l'impression 3D amorce une nouvelle révolution industrielle.

Contact Presse :

Léa BEUZE

06.47.97.25.39 / lea.beuze@dl-additive.com

A propos

Créée en 2015, DL Additive est spécialiste de la fabrication additive haut de gamme. Forts d'un parc machines de qualité, nous vous accompagnons dans la réalisation de tous vos projets, de la conception à la réalisation, en vous apportant conseils et savoir-faire dans un seul but : Vous faire avancer.